

BAG SEWING HEAD







ニューロング工業株式会社

For Operator Safety

Thank you for purchasing the NLI Model DKN-3 Bag Sewing Machine Head.

- This manual contains the instructions and precautions for using the Model DKN-3 Bag Sewing Machine Head. Be sure to read and understand this manual before use and use the machine correctly.
- Keep this manual near the sewing machine for easy reference. Be sure to attach this manual to the machine when lending or transferring it to another person or company.
- Please order this manual from the nearest NLI office if it is lost.
- The contents of this manual are subject to change without prior notice for improvement and safety purpose.



Cautions of Injuring the

- Be careful, when you insert a bag to be closed into the sewing machine, or your fingers may be caught in the machine between the presser foot and feed dog.
- A"Warning"mark is attached to the machine. When sewing, be sure not to touch on the machine.



autions of Being Caught in the Machine-

 A Needle Bar and Needle Thread Take-Up are moving at high speed. A"Warning" mark is attached to the machine. When the machine is in operation, keep fingers and yourself away from the Needle Bar and Needle Thread Take-Up.

安全について

ニューロング工業(株) D K N - 3 型製袋用ミシンをお買い上げいただき有り難うございます。

- この取扱説明書はDKN-3型製袋用ミシンの取扱い方法と 使用上の注意事項が記載されています。ご使用前にこの 取扱説明書を必ずお読みください。内容を十分理解して 正しくご使用ください。
- この取扱説明書はミシンのそばに、いつでもご利用いただけるよう、保管してください。 DKN-3 型製袋用ミシンを貸し出し、または譲渡の場合はこの取扱説明書を機械に添付してください。
- この取扱説明書を紛失された場合はニューロング工業 (株)全国連絡所にご注文〈ださい。
- この取扱説明書は機能向上または安全のため、予告なし に変更することがあります。



巻込注意

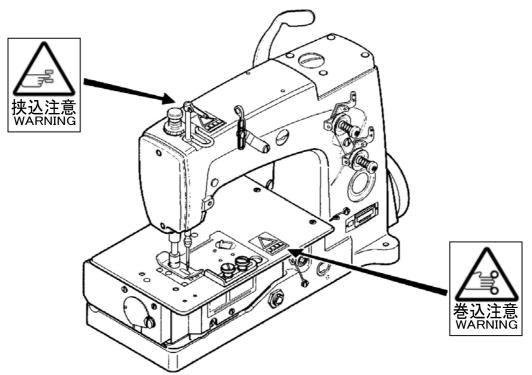
ミシンに袋を挿入する時は注意しないと針や押工金に 指が巻き込まれる恐れがあります。

ミシンには巻込注意マークを貼っています。 指がミシンに直接さわらないように注意してください。



挟込注意

針棒と上糸天秤は高速で動いています。 ミシンには挟込注意マークを貼っています。 ミシンが動いているときは針棒と上糸天秤に指や体を 近づけないでください。



The instruction manual and parts list is subject to change without prior notice. この取扱説明書 / パーツリストは機能向上のため予告なしに変更することがあります。

WARNING

PERSONAL INJURY MAY RESULT IF THE FOLLOWING SAFETY PRECAUTIONS ARE NOT OBSERVED.

- BE SURE THE AREA SURROUNDING MACHINE IS FREE OF ALL HAZARDS SUCH AS FIRE, WATER, OIL, RUBBISH OR ANYTHING THAT CAN CAUSE INJURY.
- 2. DO NOT OPERATE MACHINE IN AN EXPLOSIVE AREA OR UNDER WET CONDITIONS.

 THE MACHINE IS NOT AN EXPLOSION-PROOF TYPE NOR WATER-PROOF TYPE.
- 3. DO NOT OPERATE MACHINE BEFORE READING INSTRUCTION MANUAL.
- 4. DO NOT OPERATE MACHINE ON VOLTAGES OTHER THAN SPECIFIED FOR THE MACHINE.
- 5. BE SURE MACHINE IS CONNECTED TO BUILDING ELECTRICAL SAFETY GROUND (EARTH).
- 6. BE SURE POWER (AND AIR SUPPLY) IS OFF BEFORE PERFORMING MACHINE MAINTENANCE, PARTS REPLACEMENT, ADJUSTMENTS OR CLEANING.
- 7. DO NOT OPERATE MACHINE WITH GUARDS AND COVERS REMOVED.
- 8. DO NOT TOUCH KNIFE, NEEDLE, PULLEY, BELT AND MOVING PARTS WHEN MACHINE IS IN OPERATION.
- 9. BE SURE MACHINE IS PLACED ON A SMOOTH (LEVEL) SURFACE WHEN PERFORMING MAINTENANCE, PARTS REPLACEMENT, ADJUSTMENTS, CLEANING OR STORAGE.
- 10. BE SURE THE MATERIAL TO BE SEWN OR CLOSED COMPLIES WITH THE MACHINE SPECIFICATIONS.
- 11. DO NOT USE SPARE PARTS OTHER THAN "NLI" GENUINE PARTS.

警告

下記の安全項目を順守しなかった場合 には事故の原因となりますので注意し てください。

- 1. 機械の周辺に事故を起こす原因となる火気、水、油、可燃物などがないか確かめてください。
- 2. 爆発の危険のある環境・水滴が直接機械に かかる環境では使用しないでください。 この機械は、防爆型・防滴型ではありませ ん。
- 3. 取扱説明書を必ず読んでから機械を運転してください。
- 4. 機械の指定電圧以外では運転しないでください。
- 5. アース線が接続されている事を確認してく ださい。
- 6. 機械の整備・部品交換・調整・又は掃除の 前に必ず電源(及びエアー源)を切ってく ださい。
- 7. 蓋やカバーが外れた状態では機械を運転し ないでください。
- 8. 機械の運転中はカッター、針、プーリー、 ベルトその他動いている箇所には手を触れ ないでください。
- 9. 機械の整備・部品交換・調整・掃除や保管の時には平らな場所に置いてください。
- 10. 縫おうとする素材が機械の仕様に合っているか確かめてください。
- 11. "ニューロング工業(株)"純正部品以外は 使用しないでください。

Identifying and Ordering Parts

Where the construction permits, each part is stamped with its part number. On all orders, please include part number, part name and model name of machine.

Safety Rules

To prevent personal injury:

- All power sources to the machine must be turned off before threading, oiling, adjusting or replacing parts.
- All cover and guards must be in position before operating machine.
- Do not tamper with safety cover, guards, etc., while machine is in operation.

Cautions When Using the Machine

Safety Precautions

- Always turn power off before threading, oiling, and adjusting the machine or replacing parts.
- Wear safety glasses.
- Make sure, before starting the machine, that all covers and shields are in place and closed.
- Do not touch on the machine when it is run.
- Turn power off and make sure the cutter does not operate before you put your fingers under the cutter blades and the needles to adjust.
- Do not touch on the machine when it is run.

Maintenance

- Please keep in mind to handle the machine carefully and to maintain the machine in good condition.
- Thread fuzz or dust must be cleaned with air or brush on throat plate, in the groove of feed dog or around looper after the day's work.
- Wipe the area easy to rust with oilcloth.
- Check the machine for loose screws and tighten them, if any, once a month.
- Good maintenance will prolong the machine life.

サービスに関するお問い合せ

部品交換とご注文上の注意

- ニューロング工業(株)全国連絡所には DKN-1 の純正部 品を常備しております。
- ご注文の際は、パーツリストのパーツ番号と名称でご指示 ください。
- 使用上ご不明な点及び使用中の故障や不審な点、その他整備などで解りにくい場合は、お買い上げいただきましたニューロング工業(株)全国連絡所にご連絡ください。 尚その際、機種名、機械番号、ミシン頭部名、ミシン番号をご指示くださいますようお願いいたします。

使用上の注意

安全について

- 袋詰まり・糸切れのときの糸通し、糸の交換、給油、調整、 部品交換、保守点検作業の前に必ず電源を切ってください。
- 調整作業のときは安全メガネの使用をおすすめします。
- 全ての蓋・カバーは必ず運転前に閉めてください。
- カバーなどが閉まっていることを確認してから運転してください。
- ◆針の下に手を入れるときは、必ず電源を切ってください。修理調整のときは、必ず電源を切りミシンが動かないことを確認してから作業を行ってください。
- ●ミシンの運転中には、ミシンに触れないでください。

整 備

- ミシン頭部は精密な小さな部品から出来上がっています。 注意深く取扱うとともに常に整備に心掛けてください。
- ●一日の作業が終了しましたら、針板の上、送り金の溝の中、ルーパーのまわりに集まったほごり等はきれいに取り除いてください。
- その他錆易い箇所は油布等で拭いてください。
- 月に一度はネジの緩みがないか点検してください。
- 手入れの良し悪しは機械の寿命に影響しますのでご注意 〈ださい。

CONTENTS/目次

1.Specifications / 仕様 ——————————————————————————————————	2
2.The Points Before Operation / 運転前の確認 ————————————————————————————————————	2
	2
	3
5.Adjusting / 調整 ——————————————————————————————————	4
5-1 Needle Setting / 針の交換 ····································	
5-2 Looper / ルーパーの調整	5
5-2-a Timing of Looper and Needle/針とルーパーの同調	
5-2-b Looper Stroke / ルーパーの運動量 ····································	5
· 5-2-c Adjustment of Looper and Needle/針とルーパーの距離······	
5-2-d Looper and Needle/針とルーパーの間隔 ······	
5-2-e Needle Height / 針の高さ ······	
5-2-f Mounting of Loop Guide / ループガイド	
5-3 Feed Dog / 送り金の調整 ····································	
5-3-a Vertical Adjustment / 上下の調整······	
5-3-b Level Adjustment/水平の調整······	
5-3-c Adjustment in Longitudinal Direction/前後の調整······	
5-3-d Adjustment in Crosswise Direction / 左右の調整	
5-4 Change of Stitching Length/縫目巾の変更 ·······	
5-5 Needle Guard / 針ガードの調整······	
5-6 Presser Foot / 押工金の調整······	8
5-6-a Presser Foot Height/高さ調整 ······	8
5-6-b Presser Foot Pressure / 押工圧の調整······	
5-7 Thread Tension / 糸調子関係 ····································	9
5-7-a Thread Tension/糸調子······	9
5-7-b Needle Thread Tension and Guide/上糸調節と上糸ガイド······	9
6.Cautions when using the machine / 使用上の注意事項 ————————————————————————————————————	9
7.Troubleshooting / ミシンのトラブルの原因と対処	
Parts List / 部品表 ———————————————————————————————————	
NUMERICAL INDEX OF PARTS / パーツ索引 ————————————————————————————————————	31、32
DIAGRAM OF SCREW. NUT & WASHER / ネジ、ナット、ワッシャー一覧図 ——	

1. Specification/仕様

Model:	機種名	DKN-3BP	DKN-3W	DKN-3			
Maximum speed:	最高回転数	4,500rpm	4,000rpm	5,000rpm			
Stitch range:	縫目幅	5.0-9.5mm	4.0-9.0mm	3.6-8.0mm			
Seam:	縫目型式	Double thread chain stitch (type 401) 2 重環縫 (401)					
No. of Needle:	針数	1-Needle 1 本針	2-Needle 2 本針	1-Needle 1 本針			
No. of Thread:	糸数	1-thread 2 本糸	2-thread 4 本糸	1-thread 2 本糸			
Application:	縫合袋	PP woven cloth bags and	PP woven cloth bags and Paper bags PP クロス袋・紙袋				
Needle Size:	針型式	UO144G 200	UO144G 200				
Lubrication:	給油	Fully automatic 完全自動給油					

^{*} Parts to be used for each Model 機種別による主な部品

Part Name:	部品名	DKN-3BP	DKN-3W	DKN-3	
Presser Foot:	押工金	772061A	772151A	-	
Throat Plate:	針板	6624L	774141	-	Double Row Type (両歯)
Feed Dog:	送り金	774051	774151	-	
Presser Foot:	押工金	(43120)	(772091A)	43120	
Throat Plate:	針板	(774081)	(774101)	51124D	Single Row Type (片歯)
Feed Dog:	送り金	(774071)	(774111)	51105G	

- Standard Spec. of DKN-3BP and DKN-3W is the Double Row Type.
- Standard Spec. of DKN-3 is the Single Row Type.
- DKN-3BP と DKN-3W は両歯を標準とします。
- DKN-3 は片歯を標準とします。

2. The points before Operation/運転前の確認

Oil the area through which thread passes, the tension disc, the thread guide, looper, etc.

(Note: An anticorrosive agent is applied to the machines at the factory, in order to prevent rusting. It is necessary to use oil to remove this agent. Or it may prevent the thread from passing smoothly.)

Confirm that the machine has been threaded as per the instructions 3. in the manual.

Confirm that the machine has been lubricated as per the instructions 4. in the manual.

開梱して、ミシンを初めて運転するときは糸の通る箇所、 糸調子・糸ガイド・ルーパーなどに必ず油を差して〈ださい。ミシンには錆の発生を防ぐため工場出荷時に錆止め 油を塗っています。 錆止め油を除去しないと糸がスムー ズに流れないことがあります。

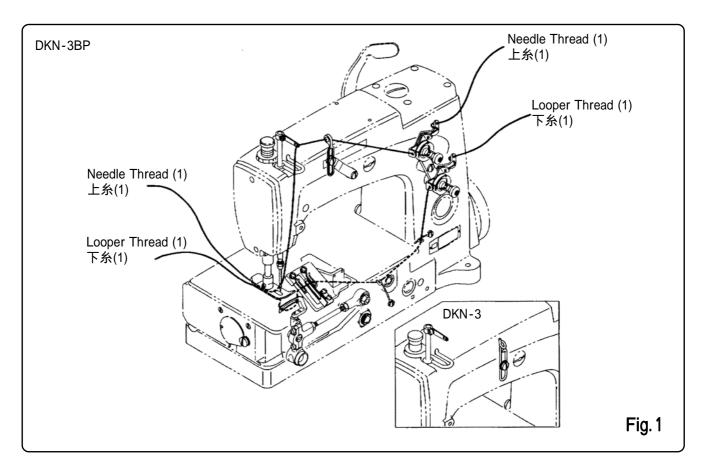
運転前に必ず糸通しの説明を見て、糸通しが正しいことを確認してください。

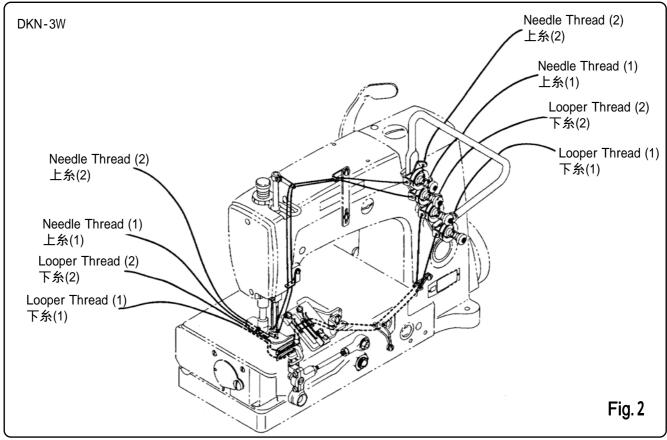
運転前に必ず給油の説明を読んで、給油方法が正しいことを確認してください。

3. Threading/糸通し

The machine is threaded in our plant before shipment and a stitch sample is attached. When a new roll of thread is to be used at your end, thread the machine correctly referring to the threading on the machine and the threading diagram. (Fig.1, 2)

糸は弊社の工場出荷時、糸を通した状態で出荷しておりますが、貴社にて糸を通す場合は、糸通し図(Fig.1, 2)を参照してください。





4. Lubrication/給油

The sewing machine is a self-lubricated machine. All oil has been removed from the machine before shipment. Never fail to fill oil in the oil reservoir when using it for the first time or when it is not used for a long period of time.

The proper procedure is follows.

Remove the plug screw A, and fill oil until the indicator of oil gauge B reaches the upper line. Use mineral oil of 22 to 32 cSt at 40

Example: Tellus oil #32.

The contact surfaces may be dry. Oil them by hand. Remove the cloth plate D, oil the moving parts. (Fig.4)

a)Needle Bar Bushing, upper G Needle Bar Bushing, lower H

b)Feed Bar Ass y L

c)Feed Crank Link Ass y M

d)Feed Lift Eccentric Ass y K

Looper Avoid Eccentric Ass y J

Run the machine by hand to check that it turns smoothly. Run the machine for about 10 minutes at a low speed so that the oil felts are sufficiently oiled. Oil the machine again, and then proceed to the normal operation.

You can check oil splash through the window E when the machine is running.

Check the oil level before starting the machine. Once you oil, you need not oil again unless the oil level falls below the lower line.

Replace oil after every 2,000 hours of operation.

To drain oil, remove the plug screw C.

この製袋用ミシンは完全自動給油型ミシンですが、油を抜いた状態で出荷しています。

初めて運転する時、また相当期間使用していないミシンを運 転する時は、必ず注油してから運転してください。

給油は次の通りに行ってください。

上蓋についているプラグ A を開け、オイルゲージ B の 2 本線の上のラインに届くまで注油してください。

注入する油は40 における動粘度22cSt~32cStの鉱油を使用してください。

(例)シェルテラスオイル#32

次に摺動部分のオイルが切れている恐れがありますから、必ず手差しで注油してください。ベースカバーD をはずして、稼働部分に注油します。(Fig.4)

a)針棒ブッシュ G·H

b)送リ土台 L

c)送リクランク組 M

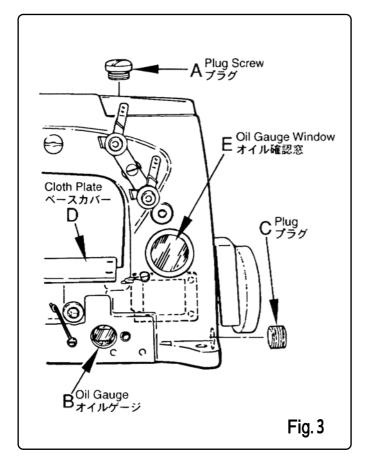
d)送リ上下カム組 K、ルーパー倒しカム組 J

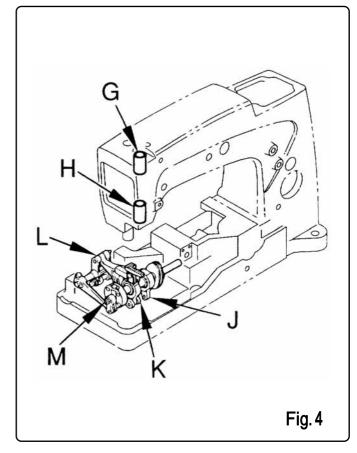
ミシンを手で回して滑らかに回転することを確認した後、ミシンを 10 分間程度、低速で廻して、油を充分にオイルフェルトにしみわたらせます。その後、再び注油してから運転を始めてください。

ミシンの運転中にはオイル確認窓 E でオイルが飛散している状況を確認できます。

運転前に必ずオイルレベルを確認してください。一度注油しますと、オイルレベルが下のラインから下がらない限り、注油の必要はありません。

油は、稼働時間 2000 時間で交換してください。 油を抜く時は、プラグ C をはずしてください。





The machine has been adequately adjusted at our factory before shipment. However, in case that it is necessary for you to adjust in the field according to disassembly, mending or replacement of parts, follow the below mentioned manner.

5-1 Needle Setting (Fig.5)

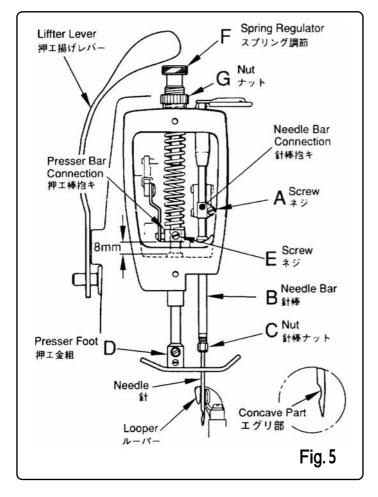
Insert a new needle into needle bar as deep as it will go. The concave part of needle should be faced to rear side of stitching direction. Then, tighten the needle bar nut C firmly to avoid loosening of needle.

Note: Please check the direction of the needle. If it is not correct, the looper will strike against the needle and may break it. Further, thread break or damage to thread may also result. このミシンは、弊社で適正な調整をして出荷していますが、 部品交換などで調整が必要になりましたら、次の調整方法 を参照にして調整してください。

5-1 針の交換(Fig.5) 針の取付

針を取付ける時は、重要なことが二つあります。

- a) 針のえぐり(針穴近くの凹んでいる部分)を袋の進行方向 に向けて取付けてください。
- b) 針棒に針を差し込む時、針がつかえるまで一杯に差し込んでください。その後、針棒ナットCでしっかり締め付けてください。
- 注)針棒を上下に動かして正しい針の向きを確認してください。針の向きを間違えると、ルーパーが針にあたり、針が傷付いたり、曲がったりします。それは糸切れ・目飛びの原因になります。新しい針と交換してください。



5-2 Looper

a) Timing of Looper and Needle (Fig.6)

Turn the hand wheel and check the crosswise movement of the Looper with regard to the Needle. The Looper and the Needle are correctly timed if the distance between the Looper point and the Needle hole is the same A=A 0.4mm(Fig.7) when the Looper point is in line with the left-side edge of the Needle is the same as the Looper moves forward as Looper moves backward.

If the distance as measured when the Looper is moving to the left is lager than measured when Looper is moving backward to the right, move backward to the Looper Drive Rocker Shaft D and when it is smaller move it forward.

To adjust the position of the Looper Drive Rocker Shaft D, first loosen the stud F of the Looper Drive Lever J and loosen the Screw H. Slightly push or pull the Shaft to obtain the required timing of the Needle and the Looper. After the adjustment, tighten the Screw F. To adjust the Screw H, first loosen both the Nut G and the Screw H and after tighten the Screw H with the torque 7kg/cm. After the adjustment, tighten the Nut G firmly.

b) Looper Stroke (Fig.6)

The distance between the Looper Lever Stud F and the Looper Stud L should be 103.2mm when the Looper is in the farthest right position to the backward. Adjustment can be made after loosening the Stud F of the Looper Drive Lever J.

After the adjustment, tighten the Stud F.

5-2 ルーパーの調整

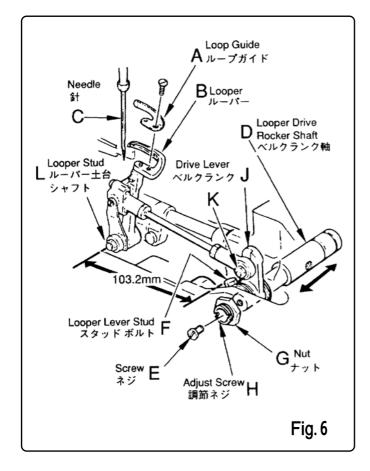
a) 針とルーパーの同調(Fig.6)

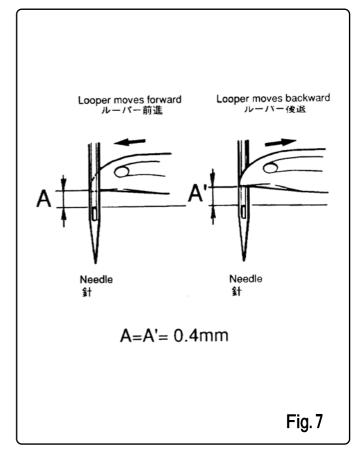
針の左側とルーパーの先端が一致する時、ルーパーが前進する時も後退する時も、針穴の上面とルーパーの先端との距離が同じになる(A=A)ように調整します。(Fig.7)

- ルーパーが前進して左に動いている時の寸法が、ルーパーが後退して右に動いている時の寸法より大きい場合は、ベルクランク軸 D を後ろに動かす必要があります。逆の場合は前に動かします。
- ◆ ベルクランクのボルトFを緩めて、ネジEをはずします。ベルクランク軸を押すか引いて、針とルーパーが同調する位置にし、ネジEを元に戻しボルトFを締め付けてください。
- スラスト調節ネジ H は、一度ナット G と調節ネジ H を緩めてから、調節ネジをトルク 7kg/cm で締め付けてください。 調整後、ナット G とネジ H をしっかりと締め付けてください。(Fig.6)

b) ルーパーの運動量(Fig.6)

ルーパーが後退して、もっとも右に下がった時、スタッドボルトの芯とルーパー土台シャフトの距離は103.2mmです。 ベルクランクのボルト F を緩めて調整し、調整後ボルト F を締め付けてください。





c) Distance between Looper and Needle (Fig.8)

The distance between the Looper poing and the Needle center should be 4mm when the Looper moves backward at the farthest right position. Loosen the Nuts A and B, and turn the Joint Rod C until the required distance is obtained. After the adjustment, tighten the Nuts A and B holding the Joint Rod C and keeping the above proper distance.

Note: Make sure that the front face of the Ball Joint, left D is correctly vertical, and is not in contact with the Oil Drip Plate E finally.

Please notice that the Nut A has left thread.

d) Clearance between Looper and Needle (Fig.8, 9)

Adjust the Looper so that the Looper point will lightly touch the Needle concave as it passed behind the Needle 0-0.05mm. (Fig.9 A)

Loosen the Screw F and turn the Screw G as required. Turning Screw G to the right will make the Looper go away from you, and turning it to the left will make the Looper get nearer to you. After the adjustment, tighten the Screw F, and check the movement of the Looper again. (Fig.8)

e) Needle Height

Adjust the height of the Needle Bar so that the Looper point is 0.4mm above the Needle hole when the Looper point reaches the left edge of the Needle. (Fig.7)

To adjust, move the Needle Bar B in the vertical direction after loosening the Screw A of the Needle Bar Connection. When the proper height is obtained, check the position of the concave part of the Needle again, and tighten the Screw A. (Fig8 of page 5)

f) Loop Guide Setting (Fig.9 B)

Mount the Loop Guide so that it will lightly contact the front side of the Needle as the Looper moves forward.

c) 針とルーパーの距離(Fig.8)

ルーパーが後退してもっと右側にきた時、ルーパーの先端と針の中心までの距離は 4mm に調整してください。ルーパージョイントロッドのナット A、B を緩めてロッド C を回して調整してください。

- 針とルーパーの間隔が小さい場合は、ロッドを手前に回して、逆に大きい場合は反対に回してください。
- 調整の後、ルーパージョイントロッドを動かさないようにして、ナット A、B を締め付けてください。

注)ナットAは左ネジです。回す方向に注意してください。 注)ボールジョイント左 D は垂直に固定して、調整後も油受け E に触っていないか、確認してください。

d) 針とルーパーの間隔

ルーパーが前進して針の後ろを通過する時、針のえぐり部とルーパーの間隔は $0 \sim 0.05$ mm に調整してください。 (Fig.9 A)

ネジFを緩めて、ストップネジGを右に回すとルーパーは 奥の方へ、左に廻すと手前の方へ動きます。調整後ネジ Fを締めて、ルーパーの動きを確認してください。(Fig.8)

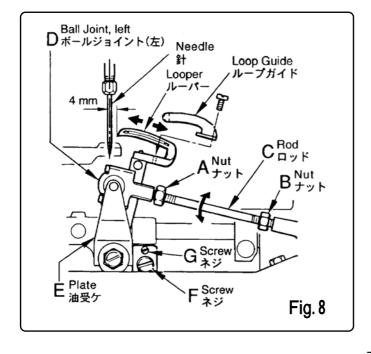
e) 針の高さ

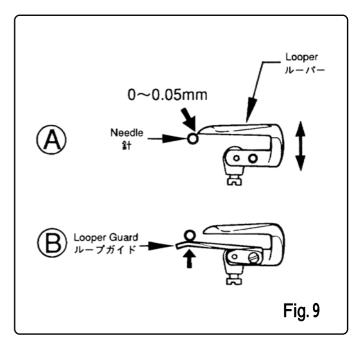
ルーパーの先端が針の左側面にきた時、針穴の上面に対して A 寸法が 0.4mm になるように、針棒の高さを調整してください。(Fig.7)

■ 調整は、針棒抱キのネジ A を緩め、針棒 B を上下させて 調節してください。(5 ページ、Fig.8)

f) ループガイド(Fig.9 B)

ループガイドはルーパーの動きにそって左に動く時、針の前でかすかに接触するように取り付けてください。





5-3 Feed Dog

The feed dog should be centered in the throat plate with equal clearance on all sides and ends with the feed travel set to the required stitch length (Fig.10)

At the highest point of travel, tips of the feed dog teeth should extend 1.2mm above the throat plate and parallel to same. The adjustment procedure is as follows:

a) Vertical Adjustment (Fig.10)

Turn the pulley and the feed dog in the highest position in its travel. Remove the screw C and adjust the feed dog so that tips of the feed dogteeth extend 1.2mm above the throat plate. Adjust the screw D so that its head will hit the bottom of the feed dog and support same from below. Firmly tighten the feed dog with the screw C.

b) Level Adjustment (Fig.11)

Place the feed dog in the highest position in its travel, loosen the nut E, and turn the screw F to adjust the levelness of the feed dog. Turning the screw to the left will make the leading edge of the feed dog raised and turning it to the right makes it go down. When the required levelness is obtained, tighten the nut E firmly.

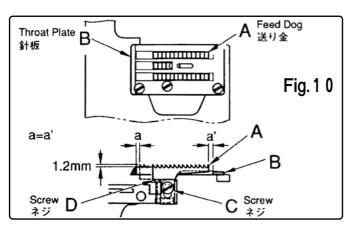
c) Adjustment in Longitudinal Direction (Fig.12)

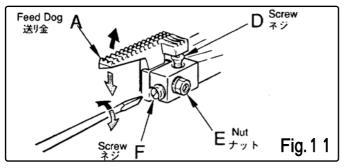
Loosen the nut B and move the feed rocker C in the longitudinal direction. After the adjustment, tighten the nut B.

d) Adjustment in Crosswise Direction (Fig.12)

Loosen the nut B and screw A, and move the feed rocker C in the crosswise direction. After the adjustment, first tighten the screw A, and then confirm that the feed crank D will move freely before tightening the nut B firmly.

Note: Mount the Feed Dog to keep slightly higher at the front side than the rear side because of easy insertion of bags. The level is 0.1mm-0.2mm.





5-3 送り金の調整

送り金の基本的な運動は、(所定の縫い目長さに調整した状態で)針板の溝の中で前後・左右とも、同じ間隔になるように調整してください。

a) 上下の調整 (Fig.10)

プーリーを廻して、送り金 A をもっとも高い位置にします。 止メネジ C をはずして、送り金の歯の後部が針板 B から 1.2mm 出るように、送り金の高さを調節します。 ネジDにて送り金の下から支えるように調節し、止メネジ C で送り金を固定します。

b) 水平の調整 (Fig.11)

送り金をもっとも高い位置にします。ナット E を緩め、送り金が水平になるようにネジ F を廻して調整します。 ネジ B を左に廻すと送り金が上向きになり、右に廻すと送り金は下向きになります。送り金が水平になりましたらナット A をしっかり締め付けてください。

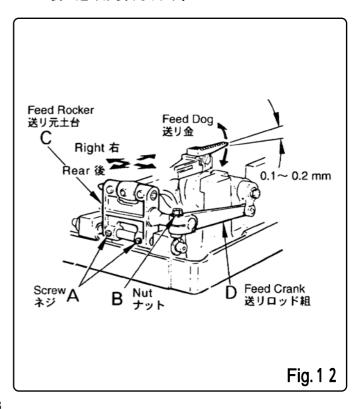
c) 前後の調整 (Fig.12)

ナットBを緩めて送り元土台 C を前後に動かして調整します。送り元土台の動きと同時に、送り金の前後の位置も調整できます。調整後ナット B をしっかり締め付けてください。

d) 左右の調整 (Fig.12)

ナット B とネジ A を緩め、送り元土台 C を左右に動かして 調整します。 同時に、送り金の左右の位置も調整できます。 調整のあとネジ A を仮締めして、送りロッド D の動きに 支障がないか確認してから、ネジ A、ナット B をしっかり締め付けてください。

注) 送り金は若干前上がりの状態(0.1~0.2mm)のほうが、袋の食い込みが良くなります。



5-4 Change of Stitch Length (Fig.13)

The machine is adjusted to the stitch length of 8mm in our plant before shipment. You can change the stitch length in the following procedure when necessary:

Loosen the nut B of the feed crank stud A, and turn the screw D on the Scale C. Turning it to the right will make the stitch smaller (S), and turning it to the left larger (L). Tighten the nut B only by half and turn the pulley by hand to produce a length of seam to confirm whether the required stitch length is obtained or not. After the adjustment, tighten the nut B firmly.

Note: Nut B has left thread. When the stitch length is changed. Adjust the Needle Guard as below mentioned.

5-5 Needle Guard (Fig.14)

Adjust the Needle Guard B so that the Looper point does not hit the Needle when the Looper pass through the concave part of the Needle. The upper edge of the Needle hole must be even with the lower furface of the Needle Guard B when the Needle A is in the lowest position in its travel.

To adjust, loosen the Screw C and move the Needle Guard B in the vertical direction. Be careful that the Needle A slightly touch the Needle Guard B, so that the clearance between A and B is 0 to 0.1mm. After the adjustment, tighten the Screw C firmly.

5-6 Presser Foot (Fig.5 See page 5)

a) Presser Bar Height (Fig.5)

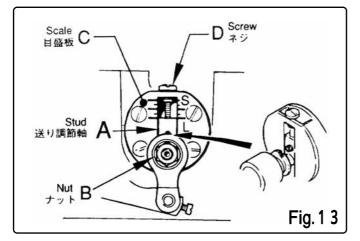
Make sure the height of the Presser Bar is set correctly if the Needle Bar Nut C will not contact the Presser Foot and if it is possible to remove the Presser Foot D, when the Presser Foot Lever is pushed down and the Needle Bar is at the highest position in its travel.

Loosen the Screw E and adjust the position of the Presser Bar Connection. Please check the distance 8mm between the lower surface of the Presser Bar Connection and the Machine Frame.

b) Presser Foot Pressure

Adjust the pressure of the Presser Foot so that the fabric is fed uniformly.

Turn the Presser Bar Spring Regulator F to the right to increase the pressure, and to the left to decrease. Too much pressure will cause thread break, but too weak pressure will cause the unsuccessful chaining on the end of the fabric.



5-4 縫い目幅の調整(Fig.13)

この製袋用ミシンは縫い目幅 8mm に調整し出荷しています。縫い目幅を変更する時は、次の順序で調整してください。

- ●送リ調節軸 A のナットB を緩めてください。注)ナットB は左ネジです。回す方向に注意してください。
- ●目盛板 C の上にあるネジ D を回します。 ネジ D を右に廻すと縫い目幅は小さくなり(S)、左に廻すと 縫い目幅は大きくなります(L)。
- ●ナットBを仮締めしてテスト縫いをしてください。テスト袋の 縫い目を見て希望の縫い目幅になっているかどうか確認 してください。

確認ができましたらナットBをしっかり締め付けてください。 注)ナットBは左ネジです。縫い目幅を変更する時は必ず 針ガードも調整してください。(下記ご参照)

5-5 針ガードの調整 (Fig14)

針ガードBは、ルーパーが針のえぐり部の横を進む時、ルーパーの先端が針にぶつからないように調整します。(0~0.1mm)

針がもっとも下がった時、針の穴の上面と針ガードBの下面が一致するようネジCを緩めて針ガードは針にかる〈接触するように注意して〈ださい。調整が終わったら、ネジ C をしっかりと締め付けて〈ださい。

5-6 押工金の調整(5ページ Fig.5)

a) 高さ調整

押工揚ゲレバーをプーリーの方向に一杯押し下げて押工棒を上げ、針棒をもっとも上げた位置にした時、針棒ナットが押工金にあたらず、押工金の取り外しができる状態が適正です。

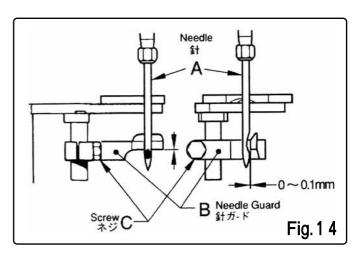
押工棒抱キの下面とミシン本体の間隔は 8mm です。 押工棒抱キのネジ E を緩めて、押工棒抱キの位置を調整 してください。

b) 押工圧の調整

袋が一定に送り出されるように押工金の押工圧を調整します。

押工棒スプリング調節 F を右に廻すと押工圧が強くなり、 左に廻すと弱くなります。

押工圧が強すぎると糸切れの原因になります。しかし弱すぎると空縫いが出なくなります。



5-7 Thread Tension (Fig.15)

The Thread Tension, the Needle Thread take-up, the Thread Eyelet are the important parts to get the uniform stitches. Please see and check the stitch form and stitch tension and then, adjust the parts.

a) The Tension on the needle thread should be only sufficient to produce uniform stitches on the under surface of the fabric. The Tension on the looper thread should be just sufficient to steady the thread.

b) Needle Thread Tension and Eyelet Guide

Turn the pulley in the operating direction until the needle bar reaches its lowest position. Set the needle thread take-up wire B so that the distance between its thread contact surface and the hole of the needle thread take-up hole C is 5mm.

- Check the size of the loop formed as the needle goes up, and raise the needle thread take-up wire B if the loop is smaller, and lower it when the loop is large.
- In case DKN-3, Set the Eyelet guide so that the distance between the center of the screw E and the top of the thread eyelet is 22mm.

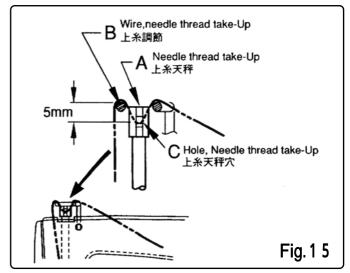
5-7 糸調子関係(Fig.15)

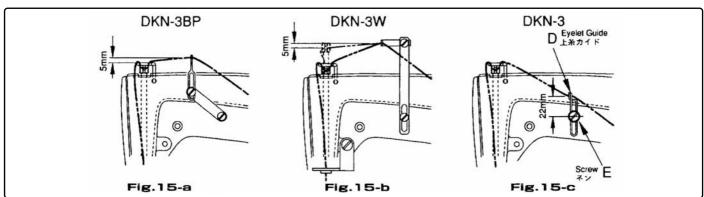
糸調子、上糸調節、糸ガイドはきれいな縫い目をつくる重要な部品です。糸締まり、縫い目を見て調整してください。

a) 糸調子

上糸の糸調子は、袋の裏側の表面にきれいな縫い目が 出来るように調整します。下糸の糸調子はしっかりした縫い目をつくるように調整します。

- b) 上糸調節と上糸ガイド(Fig.15-a, Fig.15-b) 針棒をもっとも下げた位置にします。上糸調節 B の上面と 上糸天秤の穴 C の間隔を 5mm になるよう上糸調節の位 置を調整してください。
- ●プーリーを廻して、針がもっとも下の位置から上がる時の、 糸のループの形状をみて、ループが小さい時は、上糸調 節Bをあげます。逆にループが大きい場合は下げて〈ださ い.
- DKN-3 の場合は、上糸ガイド D は取り付けネジ E の中心 から、上糸が通る穴までの距離が 22mm になるように調節 してください。(Fig.15-c)





6. Cautions when using the machine/使用上の注意事項

The tightening torque of major parts is indicated on the catalog. Unless otherwise specified, all the parts with a slot or eccentrics should be tightened with 22 to 24kg/cm. All other nuts, screws and bolts without the torque requirement specifications should be tightened as firmly as possible.

主要部分の締め付けトルクはカタログ上で指示してあります。全ての長穴の部品、偏心している部品は特に指示されていない限り、22~24kg/cm で締め付けてください。又、その他のトルク仕様のない全てのナット、ネジ、ボルト等については出来るだけきつく締め付けてください。

7. Troubleshooting

When trouble occurs when operating the machine, refer to the following table for selecting suitable measures:

Trouble	Cause	Cure
Needle thread breaks	1. Damaged looper 2. Needle thread too tight 3. Worn our feed dog causing fine stitches 4. Thread twisting or entangling between thread stand and needle 5. Improper needle setting; Bent or damaged needle 6. Needle thread too loose	Replace looper Reduce tension Replace feed dog Secure correct threading Set needle properly Replace needle Increase tension
Looper thread breaks	Looper thread too tight or too loose Damaged looper Thread twisting or entangling between thread stand and looper	Adjust tension Replace looper Check for correct threading
No chaining on fabric end	Incorrect threading Looper thread too tight Improper timing of needle and looper Presser foot screw loosened	Thread machine correctly Reduce tension Adjust timing of needle and looper Tighten the screw
Thread skips	1. Needle setting not correct; Bent or damaged needle 2. Needle thread regulator set too low 3. Needle thread sticking on needle due to heat 4. Needle bar set too high 5. Needle thread pinched by needle guard, collapsing loop 6. Looper thread too loose, not marking a good triangle	Set needle correctly Replace needle Raise regulator Use lubricant on thread Lower needle bar Lower needle guard slightly Increase looper thread tension
Needle or looper breaks	Improper timing of needle and looper Bent needle	Adjust timing of needle and looper Replace needle
Nonuniform stitch length; seam not straight	Weak pressure of needle and looper Bent needle Worn out feed dog	Increase pressure Replace needle Replace feed dog

7. ミシンのトラブルの原因と対処

ミシンを縫っていてトラブルが発生しましたら、次の表を参考にして対処してください。

トラブル内容	原因	対 処
上糸が切れる	 ルーパーに傷がある。 上糸調子のテンションが強すぎる。 送り金が摩耗して縫目が細かくなる。 糸立てから針までの間で糸がもつれたり、からまったりする。 針が正常に取付けられていない。曲がったり損傷している。 上糸調子のテンションが極端に弱すぎる。 	ルーパーを交換する。 テンションを弱くする。 送り金を交換する。 糸がもつれたり、からまないように糸通しに注意 する。 針の取付け方が正常か確認する。新しい針に 交換する。 テンションを強くする。
下糸が切れる	1. 下糸のテンションが強すぎたり、極端に緩すぎる。 2. ルーパーに傷がある。 3. 糸立てからルーパーまでの間で糸がからまったり、もつれたりする。	糸調子のテンションを調整する。 ルーパーを交換する。 糸がもつれたり、からまないように糸通しに注意 する。
空縫が出ない	1. 糸の通し方が間違っている。 2. 下糸調子のテンションが強すぎる。 3. 針とルーパーのタイミングが合っていない。 4. 押工金の止メネジが緩んでいる。	正しく糸を通す。 下糸調子のテンションを弱くする。 針とルーパーのタイミングを調整する。 押工金止メネジを締める。
目飛び	1. 針が正常に取付けられていない。 針が曲がったり損傷している。 2. 上糸調節が低くセットしすぎている。 3. 熱のため糸が針にくっつく。 4. 針棒が高くセットされている。 5. 上糸が針ガイドで押さえ付けられて ループがうまくできていない。 6. 下糸が緩すぎてよい三角形をつくらない。(かえり目飛び)	針の取付け方が正常か確認する。 新しい針に交換する。 上糸調節を上げる。 糸に油を使用する。 針棒を下げる。 針ガイドを下げる。 下糸のテンションを強くする。
針が折れる ルーパーが折れる	1. 針とルーパーのタイミングが悪い。 2. 針が曲がっている。	針とルーパーのタイミングを調整する。 針を交換する。
縫目幅が不揃い 縫目が曲がっている	1. 押工金圧が弱い。 2. 針が曲がっている。 3. 送り金が摩耗している。	押工金圧を強くする。 針を交換する。 送り金を交換する。

ORDERING PARTS

- 1. Description of each part and its stamp number is described in this parts list. Screw and nuts for parts are shown adjacent to the relevant parts. When ordering parts, describe clearly stamp number with its name of part.
- 2. The parts which have no Ref. Number can not be delivered independently; always oder it as an assembly.
- 3. A set of assembled parts is represented by the stamp number of its main parts.
- 4. The last figure on the parts stamp number advances on each improvement of the parts.
- 5. Parts No. described in () of Remarks means constitution of the assembly.
- * The parts list is subject to change without prior notice.

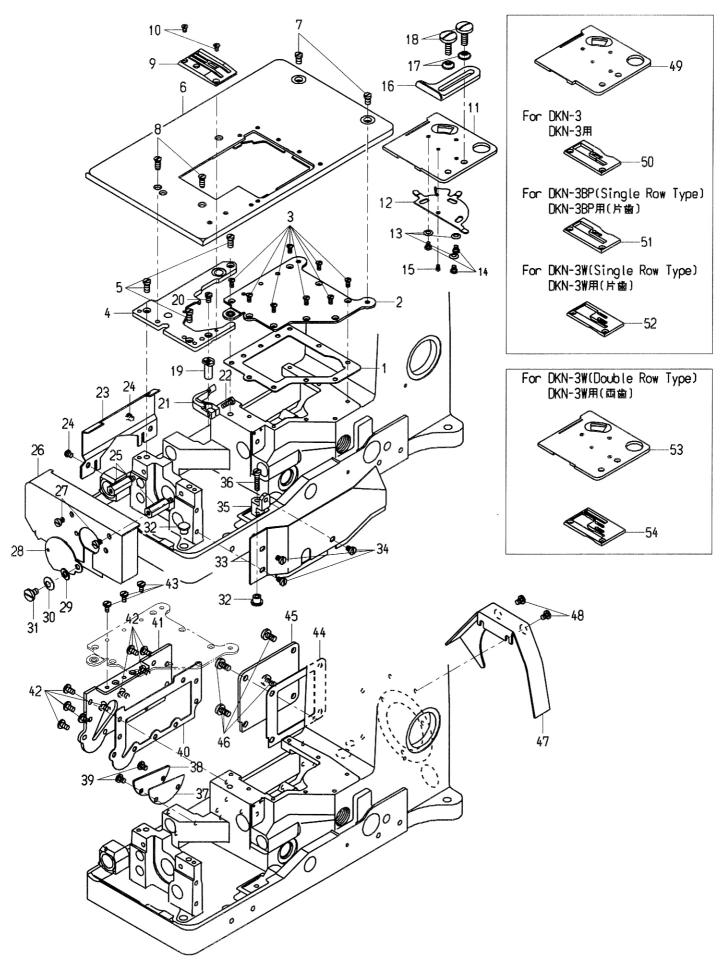
ご注文上の注意事項

- 1. ご注文の際は、部品番号、部品名称、個数を明記ください。
- 2. 但し (図番 Ref.No.) の記入がない部品は、単体販売できませんので、それに該当する完備部品(組部品)をご注文〈ださい。
- 組部品はその中の主パーツの刻印番号で表示してあります。
- 4. 刻印番号は、その部品が改良される都度に、最後の数字が1番ずつ繰り上がり、新しい刻印番号にかわりますのでご了承ください。
- 5. 摘要欄中の()内は組を構成するパーツです。
- * 本部品表は改良のため予告な〈変更することがあります。

CONTENTS/目次

01	Cloth Cover & Side Cover Parts 16ベースカバー、側面カバー関係
02.	Head Cover B & Oil Pump Parts···········18 上面カバー、給油関係
03.	Thread Tension & Thread Guide Parts・・・・・・20 糸調子、糸ガイド関係
04.	Crank Shaft & Main Shaft Parts
05.	Needle Bar & Needle Lever Parts・・・・・・24 針棒、針棒レバー関係
06.	Presser Foot & Lifter Lever Parts ···········26 押工金、押工揚げ関係
07.	Looper Drive & Connecting Rod Parts
08.	Feed Dog & Feed Drive Parts ····································
	NUMERICAL INDEX OF PARTS 34,35 パーツ索引
	LIST OF SCREW, NUT AND WASHER ····································

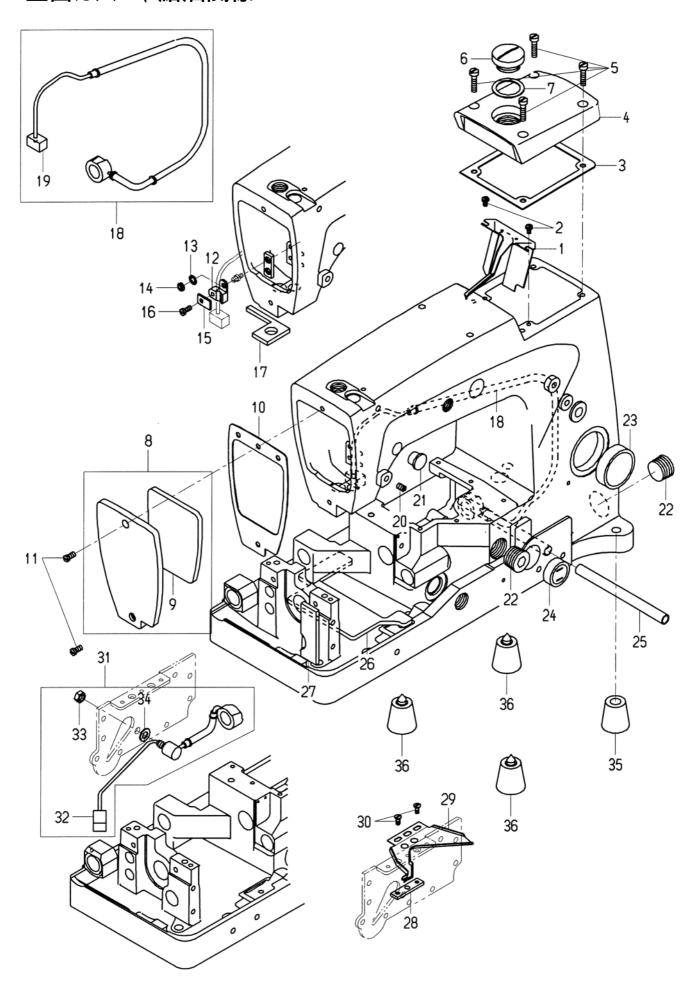
01. Cloth Cover & Side Cover Parts ベースカバー、側面カバー関係



01. Cloth Cover & Side Cover Parts ベースカバー、側面カバー関係

図番	部品番号	部品名		佢	国数 Q	ty	摘 要
Ref.No.	Part No.	Descript		DKN-3BP	DKN-3W	DKN-3	Remarks
				DIAY ODI	Dia on	DINIT 0	
1	56382H	Gasket	ガスケット	1	1	1	
2	56382G	Cover, top oil reservoir	上面板	1	1	1	
3	22524	Screw	ーー::: ネジ	8	8	8	
4	56180B	Support throat plate	針板土台	1	1	1	
5	22839	Screw	ネジ	3	3	3	
6	56301	Cloth Cover	ベースカバー	1	1	1	
7	22839C	Screw	ネジ	2	2	2	
8	80	Screw	ネジ	2	2	2	
9	6624L	Throat Plate (double row type)	針板 (両歯)	1	-	-	
10	87	Screw	ネジ	2	2	2	
11	51281-T212	Cover, cloth plate	カバープレート	1	(1)	-	
12	51281AC	Spring	スプリング	1	1	1	
13	35772H	Spring Washer	スプリングワッシャー	3	3	3	
14	22760A	Screw	ネジ	3	3	3	
15	22845B	Screw	ネジ	1	1	1	
16	24X	Edge Guide	定規	1	1	1	
17	25D	Washer and nut	座金ナット	2	2	2	
18	25	Screw	ネジ	2	2	2	
19	56168	Holder, needle guard	針ガードホルダー	1	-	1	
20	22570A	Screw	ネジ	1	-	1	
21	51125E	Needle Guard	針ガード	1	-	1	
22	906	Screw	ネジ	1	-	1	
23	775281	Side Cover	側面板	1	1	1	
24	22570	Screw	ネジ	2	2	2	
25	775291	Stud	スタッド	2	2	2	
26	775241A	Face Plate, lower	下面板	1	1	1	
27	94	Screw	ネジ	2	2	2	
28	775251	Open Plate	開閉板	1	1	1	
29	2W6	Washer	座金	1	1	1	
30	1/4W05201	Spring Washer	 スプリングワッシャ <i>ー</i>	1	1	1	
31	92121	Screw	ネジ	1	1	1	
32	065401	Rubber Bushing	キャップ	2	2	2	
33	775261A	Side Cover	側面板	1	1	1	
34	94	Screw	ネジ	3	3	3	
35	775271	Holder, side cover	カバー取付金具	1	1	1	
36	22874	Screw	ネジ	1	1	1	
37	56382K	Gasket	ガスケット	1	1	1	
38	56382J	Cover, looper drive shaft	カバー	1	1	1	
39	22829	Screw	ネジ	2	2	2	
40	56382L	Gasket	ガスケット	1	1	1	
41	56382AA	Back Cover, oil reservoir	側面板	1	1	1	
42	22848	Screw	ネジ	9	9	9	
43	22585A	Screw	ネジ	3	3	3	
44	56382E	Gasket	ガスケット	1	1	1	
45	56382D	Cover, lower crank chamber	角面板	1	1	1	
46	22548	Screw	ネジ	4	4	4	
47	21375AV	Guard, V belt	ベルトカバー	1	1	1	
48	22829	Screw	ネジ	2	2	2	
49	775091	Cover, cloth plate	カバープレート	(1)	(1)	1	
50	51124D	Throat Plate	針板	-	-	1	
51	774081	Throat Plate (single row type)	針板 (片歯)	(1)	_	_	
52	774101	Throat Plate (single row type)	針板 (片歯)	-	(1)	_	
53	775092	Cover, cloth plate	カバープレート	_	1	_	
54	774141	Throat Plate (double row type)	針板 (両歯)	_	1	_	
		(((((((((((((((((((((. • /				

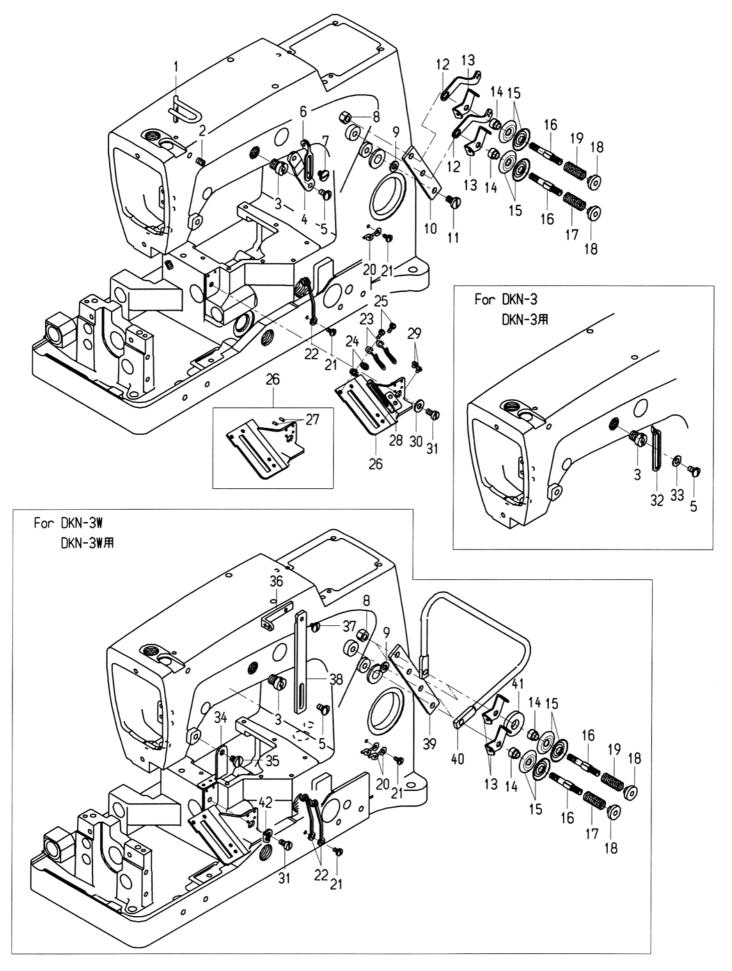
02. Head Cover & Oil Pump Parts 上面カバー、給油関係



02. Head Cover & Oil Pump Parts 上面カバー、給油関係

図番 部品番号 Ref.No. Part No.	部品名称	1	固数 Q	tv	摘 要
	Description		ı	r e	Remarks
1 56382AC	l baffle 油受ケネガスケット 上ネジジスケット 上ネネジジス面油スケット 上給ガスジイ付ット かが かから から	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	国数 Q DKN-3W 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	ty DKN-3 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	摘要 Remarks (9)

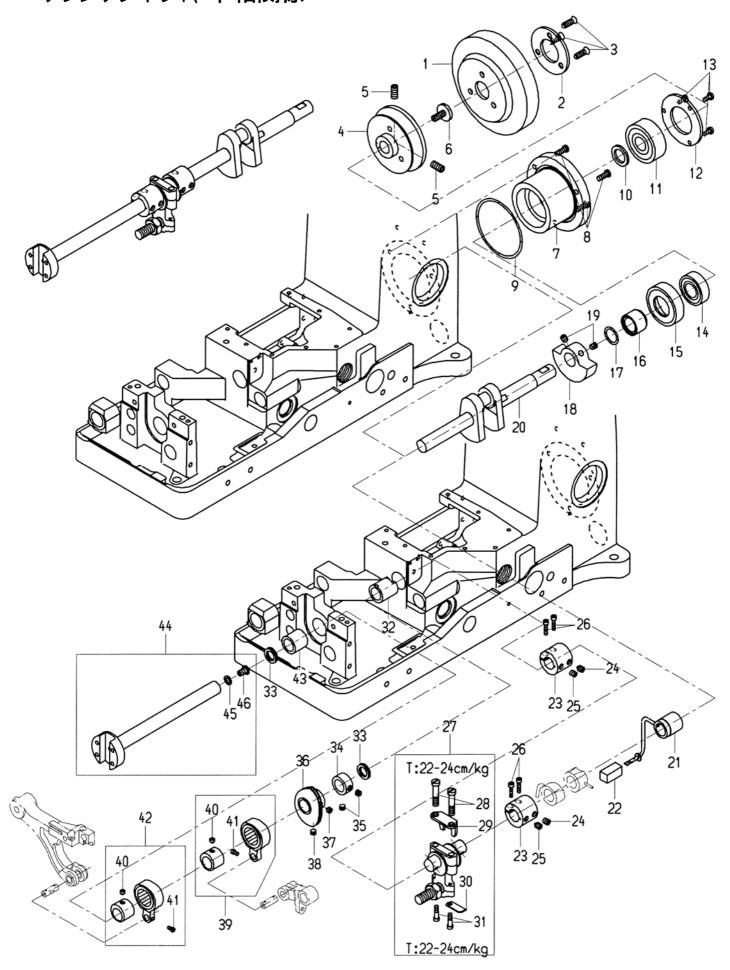
03. Thread Tension & Thread Guide Parts 糸調子、糸ガイド関係



03. Thread Tension & Thread Guide Parts 糸調子、糸ガイド関係

図番	部品番号	部品名		ſ	固数 Q	ty	摘 要
Ref.No.	Part No.	Descrip		DKN-3BP	DKN-3W	DKN-3	Remarks
		,		חעוז-אסר	שריאח אויאח	סרווא-ט	
1	775191	Wire, needle thread take-up	上糸調節	1	1	1	
2	95	Screw	ネジ	1	1	1	
3	22889A	Screw	ネジ	1	1	1	
4	775151	Thread Guide Base	糸ガイドベース	1	-	-	
5	22848	Screw	ネジ	1	1	1	
6	P5011	Needle Thread Controller	上糸調節	1	-	-	
7	22711	Screw	ネジ	1	-	-	
8	43266	Nut	ナット	1	2	1	
9	80557	Washer	ワッシャー	1	1	1	
10	52892	Tension Post Support	糸調子取付板	1	-	1	
11	22872	Screw	ネジ	1	1	1	
12	51491C	Lead-In Guide	糸ガイド	2	-	2	
13	51192G	Tension Post Eyelet	糸ガイド	2	4	2	
14	51192B	Tension Post Ferrule	糸調子スリーブ	2	4	2	
15	109	Tension Disc	糸調子皿	4	8	4	
16	51292	Tension Post	糸調子芯棒	2	4	2	
17	51292F-2	Tension Spring, looper thread	糸調子スプリング(下糸)	1	2	1	
18	51292C	Tension Nut	糸調子ナット	2	4	2	
19	51292F-8	Tension Spring, needle thread	糸調子スプリング(上糸)	1	2	1	
20	52A	Looper Thread Eyelet	糸ガイド	1	2	1	
21	98A	Screw	ネジ	2	2	2	
22	52958B	Looper Thread Eyelet	下糸ガイド	1	2	1	
23	51158D	Looper Thread Eyelet	糸ガイド	2	2	2	
24	11/64W12102	Washer	座金	2	2	2	
25	9/64\$40052	Screw	<u> </u>	2	2	2	
26	775301	Cast-Off Wire Support	糸放シ元土台	1	1	1	(27)
27	50-216Blk	Pin, dowe	ピン	2	2	2	(=.)
28	775211	Looper Thread Eyelet	糸ガイド	1	1	1	
29	22561	Screw	ネジ	2	2	2	
30	21657E	Washer	ワッシャー	1	1	1	
31	22528	Screw	ネジ	1	1	1	
32	539	Eyelet, frame needle thread	上糸ガイド		_	1	
33	20	Washer	ワッシャー	_	_	1	
34	775171	Needle Thread Guide	上糸ガイド	_	1		
35	258	Screw	ネジ	_	1	_	
36	035043	Needle Thread Controller B	上糸調節 B	_	1	_	
37	9/64\$40011	Screw	ネジ	_	1	_	
38	775152	Thread Guide Base	・/ 糸ガイドベース	_	1	_	
39	775161	Tension Post Support	糸調子取付板	_	1	_	
40	775181	Thread Guide	糸ガイド	_	1	_	
41	245231	Felt	給油綿	_	2	_	
42	245261	Thread Guide	糸ガイド	_	1	_	
72	240201	Timeda Galac	3(75 1 1		'		
]
		l .		_1		1	

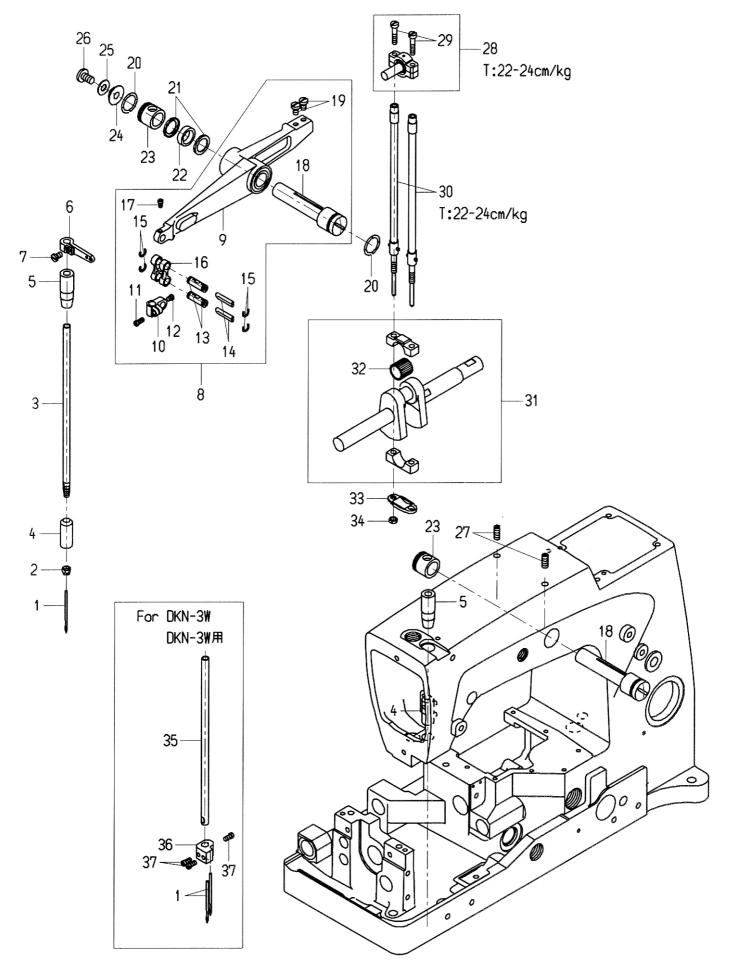
04. Crank Shaft & Main Shaft Parts クランクシャフト、下軸関係



04. Crank Shaft & Main Shaft Parts クランクシャフト、下軸関係

図番	部品番号	部 品 名	 称	個	国数 Q	ty	摘 要
Ref.No.	Part No.	Description		DKN-3BP	DKN-3W	DKN-3	Remarks
	-			אוווים ביוווים	אוני-אואים	פ-וווום	-
1	57821	Hand Wheel	ハンドホイール	1	1	1	
2	61321L	Retaining Plate	ハンドホイール押工	1	1	1	
3	22574	Screw	ネジ	3	3	3	
4	771081	V Pulley	ソプーリー	1	1	1	
5	22894AB	Screw	ネジ	2	2	2	
6	15/64\$28012	Screw	ネジ	1	1	1	
7	771051	Crank Shaft Bushing Housing	下後ベアリングケース	1	1	1	
8	22541B	Screw	ネジ	3	3	3	
9	32LS56	"O" Ring	"O"リング	1	1	1	
10	771071	Bearing Holder Collar	ベアリング押エカラー	1	1	1	
11	1A01002	Ball Bearing (6302ZZ)	ボールベアリング	1	1	1	
12	061121	3 ,	ベアリング押エ	1	1	1	
13	9/64\$40005	Bearing Holder	ネジ	3	3	3	
		Screw		II.			
14	1A01004	Ball Bearing (6202ZZ)	ボールベアリング	1	1	1	
15	D04003	Oil Seal (SC224211)	オイルシール	1	1	1	
16	031201	Bearing Holder Collar B	ベアリング押エカラーB	1	1	1	
17	31L1015	"O" Ring	"O"リング	1	1	1	
18	771061	Counter Weight	カウンターバランス	1	1	1	
19	22894C	Screw	ネジ	2	2	2	
20	771033	Crank Shaft	クランクシャフト	1	1	1	
21	56390G	Main Shaft Bushing, inner right	下シャフトブッシュ中後	1	1	1	
22	35897BV	Filter, oil intake	フィルター	1	1	1	
23	56343F	Coupling	連結カラー	2	2	2	
24	22894C	Screw	ネジ	2	2	2	
25	22894D	Screw	ネジ	2	2	2	
26	22653L-8	Screw	ネジ	4	4	4	
27	29105AK	Looper Driving Lever Crank Ass y	ルーパーロッド組	1	1	1	(28-30)
28	22587K	Screw	ネジ	2	2	2	,
29	56343C	Ball Joint Guide	ボールガイド	1	1	1	
30	56343E	Oil Splashier	油力キ	1	1	1	
31	22559A	Screw	ネジ	2	2	2	
32	56190	Bushing, Main Shaft (intermediate)		1	1	1	
33	660-269B	"X" Ring	"X"リング	2	2	2	
34	771041	Set Collar	スラストセットカラー	1	1	1	
35	22580D	Screw	ネジ	2	2	2	
36	56123	Looper Thread Take-Up	下糸天秤	1	1	1	
37	22764C	Screw	ネジ	1	1	1	
38	22580D	Screw	ネジ		1	1	
39	29476NM-096	Looper Avoid Eccentric Ass y	ルーパー倒シカム組	1	1		(40,41)
	22894AA		ルーハー 国シガム組 ネジ	2	2	1	(40,41)
40		Screw	ネジ			2	
41	77	Screw		2	2	2	(40.44)
42	29476NM-140	Feed Lift Eccentric Ass y	送り上下カム組	1	1	1	(40,41)
43	56390	Bushing, Main Shaft (front)	下シャフトブッシュ前	1	1	1	(45.40)
44	56122A	Main Shaft	下軸	1	1	1	(45,46)
45	56322B	Gasket	ガスケット	1	1	1	
46	22891B	Screw	ネジ	1	1	1	

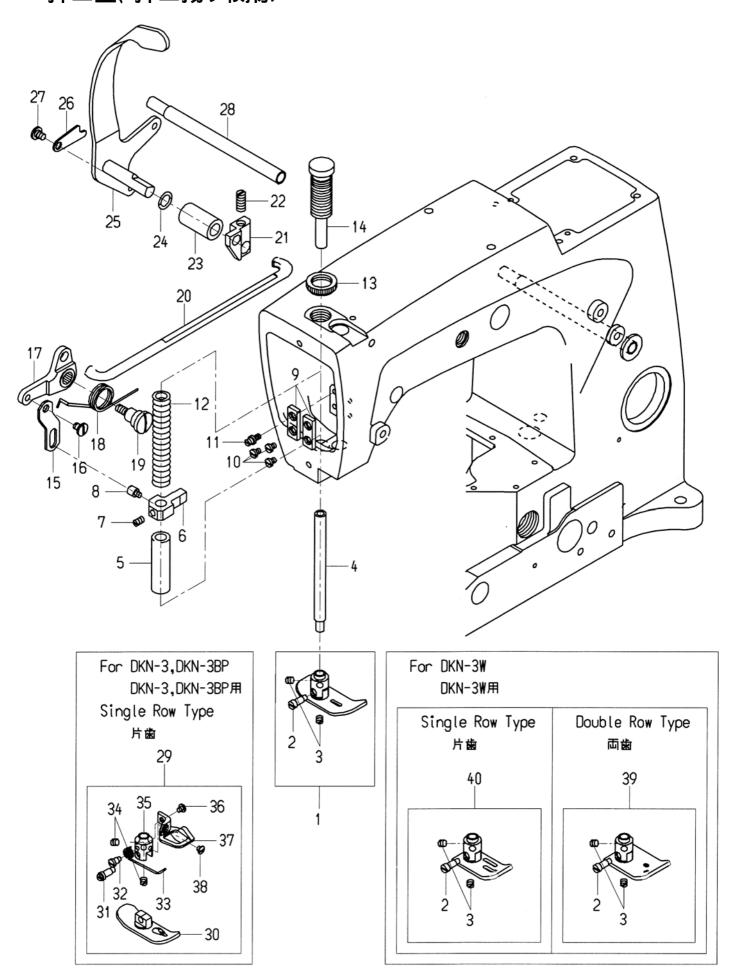
05. Needle Bar & Needle Lever Parts 針棒、針棒レバー関係



05. Needle Bar & Needle Lever Parts 針棒、針棒レバー関係

図番	部品番号	部品名	称	佢	固数 Q	ty	摘 要
Ref.No.	Part No.	Description			i	Ĺ	Remarks
図番 Ref.No. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37	部品番号 Part No. B18001 56 772141 56154 51154E 772101 22570A 772131A 772131 51254K 22562A 22564 52336A 666-149 660-215 56354D 77 56350D 93A 660-625 56350F 772051 56350E 51250D 51250F 22586R 22894E 772031A 22559G 56316 771033A 51216M 56316C 12934A 772071 772081 91D	Needle (UO144G 200) Clamp Nut Needle Bar Needle Bar Bushing, lower Needle Bar Bushing, upper Needle Thread Take-Up Screw Needle Lever Ass y Needle Lever Needle Bar Connection Screw Screw Link Pin Oil Wick Retaining Ring Connecting Link Screw Needle Lever Shaft Screw "O" Ring Cap, compression Ring, rubber Thrust Collar, needle lever Washer Gasket Screw Screw Needle Lever Ball Joint Ass y, upper Screw Needle Lever Connecting Rod Crank Shaft Ass y Needle Roller Connecting Rod Guide Nut Needle Bar Needle Holder Screw	か 針針針針針上ネ針針針ネネ針オ止針ネ針ネ"キリ針ワガネネ 棒棒棒棒糸ジ棒棒等ジジ棒イメ棒ジ棒ジリッグ棒ッスジジナーブブ天 レレ抱 ン芯 バーバーンプ バャット シシャー・ーー ピー・ー グーートート コュュー組 ン ン り 軸 カカー エー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	TE DKN-3BP 1	型数Q DKN-3W 2 1111111111111111111111111111111111	DKN-3 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	摘要 Remarks (9-19)

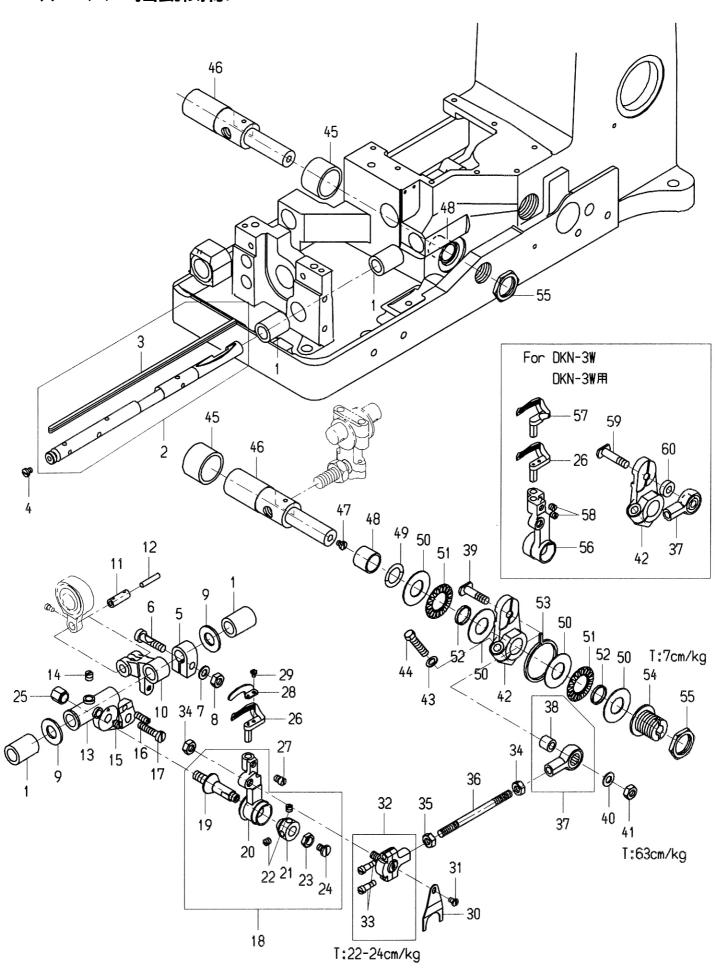
06. Presser Foot & Lifter Lever Parts 押工金、押工揚ゲ関係



06. Presser Foot & Lifter Lever Parts 押工金、押工揚ゲ関係

図番	部品番号	部 品 名 称	1	國数 Q	ty	摘 要
Ref.No.	Part No.			l	ľ	Remarks
		2 333.1, 113.1	אוא-אסר	DVIN-3W	DKN-3	
図番 Ref.No. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40	部品番号 Part No. 772061A 86X 88 51257K 51257AA 51257M 531 402 35731A 22513 51294R 53787 755261 56356 56383A 22758C 56383AB 53783N 22557G 56383AB 53783N 22557G 56383AB 53783N 22557C 56383AB 53783N 22557C 51183B 51183C 22758C 21657X 43120 43130 22897 57WD 15480C 88 43130A 22561 43130B 187A 772151A 772091A	部品名称 Description Presser Foot Ass y (double row type) 押工金組(両歯) Screw ネジ Screw ネジ Presser Bar 押工棒 Presser Bar Bushing, lower 押工棒打ッシュ下 Presser Bar Connection and Guide 押工棒抱キ Screw ネジ Guide Plate, presser bar connection押工棒担キガイド Screw ネジ Presser Spring Presser Foot Lifter Lever Presser Spring Presser Foot Lifter Lever Presser Spring Presser Foot Lifter Lever Presser Foot Lifter Lever Presser Foot Lifter Lever Presser Foot Ass y Presser Foot Ass y Presser Foot Ass y Presser Foot Bottom Presser Foot Bottom Presser Foot Ass y (double row type) Presser Foot Ass y (single Foot Type) Presser Foot Ass y (sin	1 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	型数 Q DKN-3W - 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Ty DKN-3	摘要 Remarks (2,3) (30-38) (2,3) (2,3)

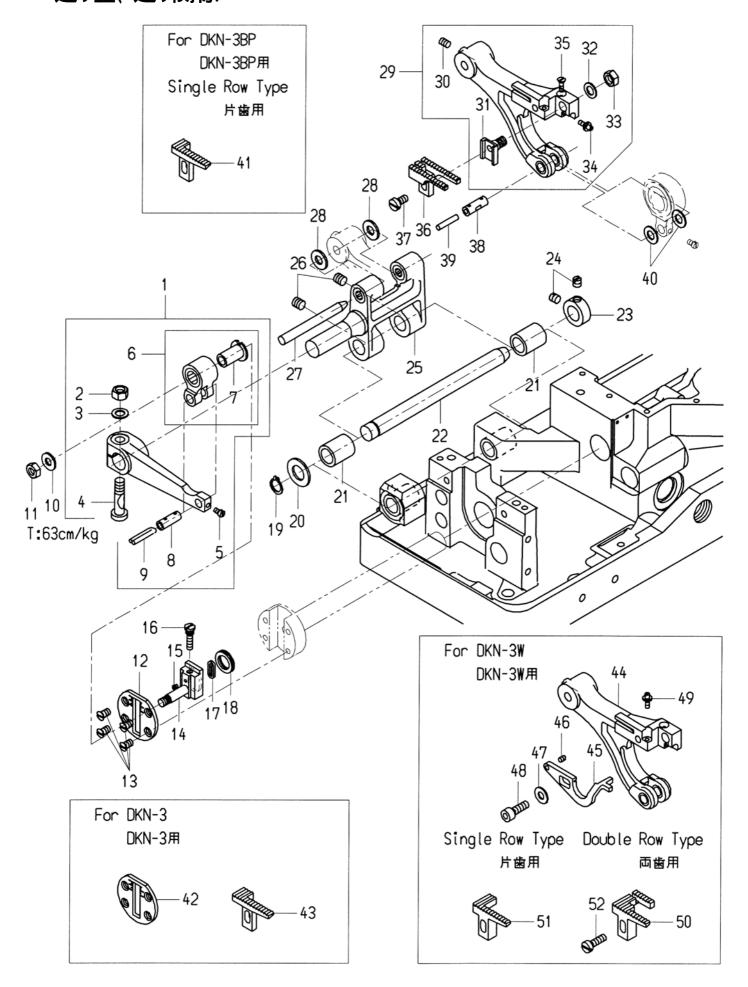
07. Looper Drive & Connecting Rod Parts ルーパー揺動関係



07. Looper Drive & Connecting Rod Parts ルーパー揺動関係

図番	部品番号	部品名称			固数 Q	摘 要	
Ref.No.	Part No.	Description		DKN-3BP	DKN-3W	DKN-3	Remarks
-		2 3331,431		חעוז-אסר	DVIN-9W	DKIN-9	
1	50-895Blk	looper Rocker Shaft Bushing	ルーパーシャフトブッシュ	2	2	2	
2	57744	looper Rocker Shaft	ルーパーシャフト	1	1	1	(3)
3	WO-3	Yarn	毛糸	1	1	1	(0)
4	22513	Screw	ネジ	1	1	1	
5	51244N	Collar, looper rocker shaft	割締メカラー		1	1	
6	55244G	Screw	ネジ		1	1	
7	51216N	Washer	ワッシャー	1	1	1	
8	18	Nut	ナット	1	1	1	
9	51244L	Thrust Washer	スラストワッシャー	1	2	2	
				2		1	
10 11	56344B	Looper Rocker Arm Link Pin	ルーパー揺動アーム リンクピン	1	1	•	
	51236A				1	1	
12	755181	Oil Wick	オイル芯	-	1	1	
13	56344C	Looper Rocker Frame	ルーパー元土台	1	1	1	
14	98	Screw	ネジ	1	1	1	
15	96	Screw	ネジ	1	1	1	
16	719	Screw	ネジ	1	1	1	
17	22874	Screw	ネジ	1	1	1	(40.04)
18	29192V	Looper Rocker Ass y	ルーパー土台組	1	1	1	(19-24)
19	51745	Looper Stud	ルーパー土台シャフト	1	1	1	
20	56313	Looper Rocker	ルーパー土台	1	1	1	
21	15465F	Looper Rocker Cone	円錐カラー	1	1	1	
22	88	Screw	ネジ	2	2	2	
23	258A	Nut	ナット	1	1	1	
24	22829	Screw	ネジ	1	1	1	
25	51246	Nut	ナット	1	1	1	
26	51108DA	Looper	ルーパー	1	1	1	
27	73	Screw	ネジ	1	1	1	
28	51110D	Loop Guide	ループガイド	1	1	1	
29	73A	Screw	ネジ	1	1	1	
30	56393J	Oil Drip Plate	油受ケ	1	1	1	
31	87U	Screw	ネジ	1	1	1	
32	57841	Ball Joint, left	ボールジョイント組(左)	1	1	1	(33)
33	97A	Screw	ネジ	2	2	2	()
34	269	Nut (left thread)	ナット(左ネジ)	1	1	1	
35	18	Nut	ナット	1	1	1	
36	35741A	Looper Connecting Rod	ジョイントロッド	l i	1	1	
37	29476LV	Bearing Case Ass y, right	ルーパーベアリングケース組	1 1	1	1	(38)
38	56341F	Ferrule	カラー	Ιi	1	1	(00)
39	52942R	Looper Lever Stud	スタッドボルト	Ιi		1	
40	20	Washer	ワッシャー		1	1	
41	18	Nut	ナット		1	1	
42	56342E	Looper Drive Lever	ベルクランク		1	1	
43	51242M	Washer	座金	1	1	1	
43	22882C	Screw	座並 ネジ		1	1	
44	57842B	Looper Drive Lever Shaft Bushing, rear		1		1	
46	52942AA	Looper Drive Lever Shaft	ベルクランク軸		1	1	
			ネジ	-	1		
47	22513	Screw		1	1	1	
48	773061	Looper Drive Lever Shaft Bushing, front		1	 4	1	
49 50	660-202	"O" Ring	"O"リング	1	1	1	
50	56390H	Thrust Washer	スラストワッシャー	4	4	4	
51 52	660-665	Thrust Needle Roller	スラストベアリング	2	2	2	
52	56390J	Ring, pilot	リング	1	1	1	
53	CL21	Oil Wick	給油芯	1	1	1	
54	52942AC	Thrust Synchronizing Adjust Screw		1	1	1	
55	56342D	Nut	ナット	1	1	1	
56	773071	Looper Drive Rocker	ルーパー土台	-	1	-	
57	773091	Looper	ルーパー	-	1	-	
58	89	Screw	ネジ	-	2	-	
59	773111	Looper Lever Stud	スタッドボルト	-	1	-	
60	773081	Collar	カラー	-	1	-	

08. Feed Dog & Feed Drive Parts 送り金、送り関係



08. Feed Dog & Feed Drive Parts 送り金、送り関係

図番	部品番号	部 品 名 称			国数 Q	摘 要	
Ref.No.	Part No.	Description			DKN-3W	DKN-3	Remarks
	-			DKN-3BP	אוני-אווים	ר-ווווח	
1	29476MJ	Feed Rocker Arm and Feed Crank Link Ass y	/ 送リロッド組	1	1	1	(2-9)
2	55235E	Nut	ナット	1	1	1	(= 0)
3	6042A	Washer	ワッシャー	1	1	1	
4	55235D	Screw	ネジ	1	1	1	
5	77	Screw	ネジ	1	1	1	
6	56336B	Feed Crank Link Ass y	送リクランクリンク組	1	1	1	(7)
7	56336C	Feed Crank Link Ferrule	送り調節スリーブ	1	1	1	(.)
8	51054	Feed Crank Link Pin	リンクピン	1	1	1	
9	666-149	Oil Wick	オイル芯	1	1	1	
10	21657E	Washer	ワッシャー	1	1	1	
11	269	Nut (left thread)	ナット(左ネジ)	1	1	1	
12	774061	Main Shaft Head Plate (Scale)	目盛板	1	1		
13	22525A	Screw	ネジ	4	4	4	
14	56336	Feed Crank Stud	送り調節軸	1	1	1	
15	22798C	Screw	ネジ	1	1		
16	22543B	Screw	ネジ	1	1	1	
17	56336D	Feed Crank Stud Insert	インサート	1	1		
18	660-269B	"X" Ring	"X"リング	1	1		
19	660-438	Retaining Ring	止メ輪	1	1		
20	41391	Washer	ロッシャー	1	1	1	
21	57836B	Feed Rocker Shaft Bushing	送り元ブッシュ	2	2	2	
22	56335L	Feed Rocker Shaft	送り元土台シャフト	1	1	1	
23	56335D	Feed Rocker Shaft Collar	カラー	1	1	1	
23	98	Screw	ネジ	2	2	2	
25	774091A	Feed Rocker	送り元土台	1	1	1	
26	22651CD-4	Screw	ネジ	2	2	2	
27	56334B	Feed Bar Shaft	送り土台シャフト	1	1	1	
28	61341J	Washer	ワッシャー	2	2	2	
29	56334N	Feed Bar Ass y	送り土台組	1	_	1	(30-35)
30	22651CB-4	Screw	ネジ スロ組	1	1	1	(30-33)
31	56334L		送り金ホルダー	1	1	1	
32	6042A	Feed Dog Holder Washer	ワッシャー	1	1	1	
33	258	Nut	ナット		1	1	
34	22863C	Screw	ネジ		1	1	
35	22637P-24	Screw	ネジ	1	1	1	
36	774051	Feed Dog	送り金		1	'	
37	22528	Screw	ネジ		-	1	
38	22528 51236A	Link Pin	イン リンクピン	1	1	1	
38 39	755181	Oil Wick	オイル芯	1	1	1	
39 40				-	1	1	
	39543N	Thrust Washer	スラストワッシャー	1 (1)	1		
41	774071	Feed Dog (single row type)	送り金(片歯)	(1)	-	-	
42 42	56322C	Main Shaft Head Plate (scale)	目盛板	_	-	1	
43	51105G	Feed Dog	送り金	-	-	1	
44 45	774131	Feed Bar	送り土台	-	1	-	
45 46	774121	Needle Guard	針ガード	-	1	-	
46 47	22801	Screw	ネジ	-	1	_	
47	2W5	Washer	ワッシャー	-	1	_	
48	SC103212	Screw	ネジ	-	1	-	
49 50	22863C	Screw	ネジ ギリ会(再振)	-	1	-	
50	774151	Feed Dog (double row type)	送り金(両歯)	-	1	_	
51 50	774111	Feed Dog (single row type)	送り金(両歯)	-	(1)	-	
52	.182\$40002	Screw	ネジ	-	1	-	

NUMERICAL INDEX OF PARTS パーツ索引

PART NO.	PAGE	PART NO.	PAGE	PART NO.	PAGE	PART NO.	PAGE
CL21	27-53	51154E	23-5	56335D	29-23	57821	21-1
WO-3	27-3	51158D	19-23	56335L	29-22	57836B	29-21
24X	15-16	51183B	25-25	56336	29-14	57841	27-32
32LS56	21-9	51183C	25-26	56336B	29-6	57842B	27-45
50-216Blk	19-27	51192B	19-14	56336C	29-7	59493A	17-31
50-895Blk	27-1	51192G	19-13	56336D	29-17	61321L	21-2
52A	19-20	51216M	23-32	56341F	27-38	61341J	29-28
56	23-2	51236A	27-11,29-38	56342E	27-42	031201	21-16
109	19-15	51244L	27-9	56343C	21-29	035043	19-36
539	19-32	51244N	27-5	56343E	21-30	061121	21-12
660-202	27-49	51250F	23-25	56343F	21-23	065401	15-32
660-207	25-24	51254K	23-10	56344B	27-10	755181	27-12,29-24
660-215	23-15	51257AA	25-5	56344C	27-13	755261	25-13
660-269B	21-33,29-18	51257K	25-4	56350D	23-18	771033	21-20
660-438	29-19	51257M	25-6	56350E	23-23	771033A	23-31
660-625	23-20	51281-T212	15-11	56350F	23-21	771041	21-34
660-665	27-51	51281AC	15-12	56354D	23-16	771051	21-7
666-149	23-14,29-9	51292	19-16	56356	25-14	771061	21-18
666-214	17-32	51292C	19-18	56382	17-8	771071	21-10
666-259	17-27	51292F-2	19-17	56382A	17-9	771081	21-4
P5011	19-6	51292F-8	19-19	56382AA	15-41	772031A	23-28
6624L	15-9	51295A	17-35	56382AB	17-29	772051	23-22
15465F	27-21	51295B	17-36	56382AC	17-1	772061A	25-1
15480C	25-33	51491C	19-12	56382B	17-4	772071	23-35
21375AV	15-47	51745	27-19	56382C	17-3	772081	23-36
21657X	25-28	52336A	23-13	56382D	15-45	772091A	25-40
22539R	17-22	52883R	25-23	56382E	15-44	772101	23-6
22733E	17-6	52892	19-10	56382G	15-2	772131	23-9
245231	19-41	52942AA	27-46	56382H	15-1	772131A	23-8
245261	19-42	52942AC	27-54	56382J	15-38	772141	23-3
255351	17-21	52942R	27-39	56382K	15-37	772151A	25-39
29105AK	21-27	52958B	19-22	56382L	15-40	773061	27-48
29192V	27-18	53783N	25-21	56382M	17-7	773071	27-56
29476LV	27-37	53787	25-12	56382N	17-10	773081	27-60
29476MJ	29-1	56122A	21-44	56382Y	17-28	773091	27-57
29476NM-096		56123	21-36	56383A	25-15	773111	27-59
29476NM-140		56154	23-4	56383AA	25-17	774051	29-36
35731A		56168	15-19	56383AB	25-20	774061	29-12
35741A		56180B	15-4	56383D	25-18	774071	29-41
35897BV		56190	21-32	56390	21-43	774081	15-51
43120	25-29	56193A	17-26	56390G	21-21	774091A	29-25
43130	25-30	56301	15-6	56390H	27-50	774101	15-52
43130A	25-35	56313	27-20	56390J	27-52	774111	29-51
43130B	25-37	56316	23-30	56393C	17-12	774121	29-45
51054	29-8	56316C	23-33	56393D	17-15	774131	29-44
51105G	29-43	56322B	21-45	56393J	27-30	774141	15-54
51108DA	27-26	56322C	29-42	56393L	17-19	774151	29-50
51110D	27-28	56334B	29-27	56393T	17-18	775071	17-34
51124D	15-50	56334L	29-31	56393W	17-17	775091	15-49
51125E	15-21	56334N	29-29	57744	27-2	775092	15-53

NUMERICAL INDEX OF PARTS パーツ索引

PART NO.	PAGE	PART NO.	PAGE	PART NO.	PAGE	PART NO.	PAGE
775111 775151 775152 775161 775171	17-25 19-4 19-38 19-39 19-34	SCREW 25 25S 57WD	(ネジ・ボルト) 15-18 19-35 25-32	22580D 22585 22585A 22586R 22587K	21-35,21-38 17-16 15-43 23-26 21-28	NUT (18	ナット) 27-8,27-35 27-41 15-17
775181 775191 775211 775241A 775251	19-40 19-1 19-28 15-26 15-28	73 73A 77	27-27 27-29 21-41,23-17 29-5 15-8	22637P-24 22651CB-4 22651CD-4 22653L-8 22711	29-35 29-30 29-26 21-26 19-7	258 258A 269 7947 12934A	17-33,29-33 27-23 27-34,29-11 17-14 23-34
775261A 775271 775281 775291 775301	15-33 15-35 15-23 15-25 19-26	86X 87 87U 88	25-2 15-10 27-31 25-3,25-34 27-22	22758C 22760A 22764C 22798C 22801	25-16,25-27 15-14 21-37 29-15 29-46	43266 51246 55235E 56342D	19-8 27-25 29-2 27-55
		89 90 91D 93A 94	27-58 17-2 23-37 23-19 15-2715-34	22829 22839 22839C 22845B	15-39,15-48 27-24 15-5 15-7 15-15	WASHER (1 2W5 2W6 20	ワッシャー) 29-47 15-29 19-33,27-40
		95 96 97A 98 98A	17-20,19-2 27-15 27-33 27-14,29-24 19-21	22848 22863C 22872 22874 22882C	15-42,19-5 29-34,29-49 19-11 15-36,27-17 27-44	660-342 6042A 41391 80557 21657E	17-13 29-3,29-32 29-20 19-9 19-30,29-10
		187A 402 531 719 906	25-38 25-8 25-7 27-16 15-22	22889A 22891B 22894AA 22894AB 22894C	19-3 21-46 21-40 21-5 21-19,21-24	35772H 39543N 51216N 51242M 51250D	15-13 29-40 27-7 27-43 23-24
		22513 22524 22525A 22528	25-10,27-4 27-47 15-3,17-30 29-13 19-31,29-27	22894D 22894E 22897 51294R 55235D	21-25 23-27 25-31 25-11 29-4	11/64W12102 1/4W05201	19-24 15-30
		22537 22541B 22541C 22543B 22548	25-22 21-8 17-5 29-16 15-46	9/64\$40011	27-6 15-31 21-13 19-37 19-25	OTHER (1A01002 1A01004 B18001	其の他) 21-11 21-14 23-1
		22557G 22559A 22559G 22561 22562A	25-19 21-31 23-29 19-29,25-36 23-11	15/64\$28012 \$C103212 .182\$40002	29-48	D04003 D05010 D05011 31L1015	21-15 17-23 17-24 21-17
		22564 22569C 22570 22570A 22574	23-12 17-11 15-24 15-20,23-7 21-3				

DKN-3BP

SCREW, NUT & WASHER (ネジ、ナット、ワッシャー)



SCREW, NUT & WASHER (ネジ、ナット、ワッシャー)















11/64\12102 1/4\05201





MODEL





MD ニューロング工業株式会社

〒125-0063 東京都葛飾区白鳥 4-8-14 本社営業本部 TEL03(3603)2284代 FAX03(3603)2253

NL工業グル - プホ - ムペ - ジ URL / E-mail

http://nlwww.com/ URL info@nlwww.com E-mail